

## Modello di pianificazione per famiglie produttive

Nel documento sono mostrati alcuni esempi di funzionamento del modello in questione. Esso basa il controllo disponibilità degli ordini di vendita sulla capacità assegnata alle famiglie produttive. Queste ultime si riferiscono agli slot temporali assegnati alle varie famiglie, per cui vi sarà un'alternanza tra di esse.

Questo modello si adatta sia ai casi di produzione a stock, sia di produzione a commessa. Il primo caso è considerato nel primo esempio, tuttavia non vi sono grosse differenze tra le tipologie di produzione.

Si considerano nell'esempio 6 materiali ( da matfam1 – a matfam6) e 2 famiglie (famiglia-a e famiglia-b).

Ogni famiglia contiene 3 materiali, così come mostrato nelle successive 2 figure.

The screenshot shows the SAP interface for 'Vis. gr. di prodotti: elementi (materiali)'. The 'Gruppo prodotti' is 'FAMIGLIA-A' and the 'Gruppo famiglia 1' is selected. The 'Divisione' is 'PMH1' and 'M&M Plant 1'. The 'Unità mis. base' is 'PZ'. The table below lists three materials (MATFAM1, MATFAM2, MATFAM3) under 'Gruppo famiglia 1'. Each material has a conversion unit of 1, a manufacturing unit of 1, and a quota of 0%. The unit of measure is 'PZ' and the planning type is 'FERT'.

N. elementi	Div.	Conv. unità Testo breve	Fatt. aggr.	Quota (%)	UM	V P Fs
MATFAM1	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	
MATFAM2	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	
MATFAM3	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	

The screenshot shows the SAP interface for 'Vis. gr. di prodotti: elementi (materiali)'. The 'Gruppo prodotti' is 'FAMIGLIA-B' and the 'Gruppo famiglia 2' is selected. The 'Divisione' is 'PMH1' and 'M&M Plant 1'. The 'Unità mis. base' is 'PZ'. The table below lists three materials (MATFAM4, MATFAM5, MATFAM6) under 'Gruppo famiglia 2'. Each material has a conversion unit of 1, a manufacturing unit of 1, and a quota of 0%. The unit of measure is 'PZ' and the planning type is 'FERT'.

N. elementi	Div.	Conv. unità Testo breve	Fatt. aggr.	Quota (%)	UM	V P Fs
MATFAM4	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	
MATFAM5	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	
MATFAM6	PMH1	1	1	0	PZ	<input type="checkbox"/>
		Materiale pianificazione famiglia			FERT	

Tali tabelle custom, sono aggiornate mediante un module pool.

La tabelle in questione contengono informazioni necessarie al funzionamento del modello: inizio e fine periodo dello slot assegnato, flag attivazione, quantità max per la famiglia, percentuale massima di capacità della propria famiglia che ciascun materiale può consumare.

**Data Browser: tabella /PRCF/DEFFP 12 hit**

Tabella di controllo...

Tabella: /PRCF/DEFFP  
Campi visualizz.: 8 Da 8 Colonne iniziali fisse: Lar. lista 0250

MANDT	WERKS	FAMPR	DATUV	DATUB	QIATP	UDMFP	ATTFP
500	PMM1	FAMIGLIA-A	01.12.2005	07.12.2005	10,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-A	16.12.2005	21.12.2005	10,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-A	01.01.2006	10.01.2006	40,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-A	21.01.2006	31.01.2006	40,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-A	20.02.2006	20.02.2006	1.000.000,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-B	08.12.2005	15.12.2005	10,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-B	22.12.2005	28.12.2005	10,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-B	11.01.2006	20.01.2006	40,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-B	01.02.2006	15.02.2006	40,000	K6	X
500	PMM1	FAMIGLIA-B	20.02.2006	20.02.2006	1.000.000,000	K6	X

**Slot famiglia: date inizio e fine**

**Max family quantity. It's valuated in Kg, because for statistical analisies is more relevant than pieces.**

**Flag attivazione**

**Data Browser: tabella /PRCF/CODFP 30 hit**

Tabella di controllo...

Tabella: /PRCF/CODFP  
Campi visualizz.: 9 Da 9 Colonne iniziali fisse: Lar. lista 0250

MANDT	WERKS	MATNR	DATUV	DATUB	FAMPR	PNNAT	TOLPR	IPR10
500	PMM1	MATFAM1	01.12.2005	07.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	001
500	PMM1	MATFAM1	16.12.2005	21.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	001
500	PMM1	MATFAM1	01.01.2006	10.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	002
500	PMM1	MATFAM1	21.01.2006	31.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	001
500	PMM1	MATFAM1	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	006
500	PMM1	MATFAM2	01.12.2005	07.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	002
500	PMM1	MATFAM2	16.12.2005	21.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	002
500	PMM1	MATFAM2	01.01.2006	10.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	002
500	PMM1	MATFAM2	21.01.2006	31.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	002
500	PMM1	MATFAM2	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	006
500	PMM1	MATFAM3	01.12.2005	07.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	003
500	PMM1	MATFAM3	16.12.2005	21.12.2005	FAMIGLIA-A	X	100,0	003
500	PMM1	MATFAM3	01.01.2006	10.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	000
500	PMM1	MATFAM3	21.01.2006	31.01.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	003
500	PMM1	MATFAM3	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-A	X	100,0	006
500	PMM1	MATFAM4	08.12.2005	15.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	004
500	PMM1	MATFAM4	22.12.2005	28.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	004
500	PMM1	MATFAM4	11.01.2006	20.01.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	004
500	PMM1	MATFAM4	01.02.2006	15.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	004
500	PMM1	MATFAM4	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM5	08.12.2005	15.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	005
500	PMM1	MATFAM5	22.12.2005	28.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	005
500	PMM1	MATFAM5	11.01.2006	20.01.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	005
500	PMM1	MATFAM5	01.02.2006	15.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	005
500	PMM1	MATFAM5	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM6	08.12.2005	15.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM6	22.12.2005	28.12.2005	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM6	11.01.2006	20.01.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM6	01.02.2006	15.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	006
500	PMM1	MATFAM6	20.02.2006	20.02.2006	FAMIGLIA-B	X	50,0	006

**Slot famiglia: date inizio e fine**

**Activation flag**

**Percentuale max di capacità che un materiale può consumare della propria famiglia**

**Priorità relativa tra i materiali**

Si riporta la lista fabbisogno /stock per i materiali matfam1 e matfam4.

Lista stock/fabbisogni delle ore 08:06

Albero materiale on

Materiale **MATFAM1** Materiale pianificazione famiglia  
 Divisione PHN1 Caratt. MRP PD Tipo mat. FERT Unità PZ

Data	Elem...	Dati elem. pian. MRP	Data risch...	E..	Entrata/fabb.	Qtà disponibile
29.11.2005	Stock					5
16.12.2005	Ordine	1213001031/000010/0...			5-	0

Lista stock/fabbisogni delle ore 08:06

Albero materiale on

Materiale **MATFAM4** Materiale pianificazione famiglia  
 Divisione PHN1 Caratt. MRP PD Tipo mat. FERT Unità PZ

Data	Elem...	Dati elem. pian. MRP	Data risch...	E..	Entrata/fabb.	Qtà disponibile
29.11.2005	Stock					5
22.12.2005	Ordine	1213001031/000020/0...			5-	0

Entrambi hanno 5 pezzi a stock e un fabbisogno anch'esso di 5 pezzi. **Gli altri materiali non hanno né stock, né fabbisogni.** E' importante evidenziare che in modalità standard i 5 pezzi sarebbero stati allocati in entrambi i casi ai due fabbisogni esistenti. Nel modello invece questo non è automatico: ciò avviene solo se la data di richiesta è inferiore alla data ottenuta col lead time. In pratica se un prodotto è richiesto per una data in cui non è possibile produrre allora si assegna ciò che c'è a stock, altrimenti si assegna parte della capacità di uno slot e si lascia lo stock per ordini più urgenti.

**Oggi è 29.11.2005 e il lead time per i materiali è stato posto pari a 7 giorni,** per cui l'ordine di sopra (1213001031/posizione 20) non consumerà lo stock da magazzino, ma la capacità dello slot assegnato a matfam4 (slot del 22.12.2005 : vedi tabella pag.2)

Nelle figure successive, si mostrano due esempi relativi al materiale matfam1:

- 1) Nel primo esempio si crea una posizione di 10 pezzi e si analizza il risultato del controllo disponibilità
- 2) Si aumenta da 10 a 30 pezzi e si riverifica il risultato del controllo disponibilità

The screenshot shows the SAP 'Creare Ordine standard: riepilogo' (Create Standard Order: Summary) window. The interface includes a menu bar at the top with options like 'Documento di vendita', 'Elaborare', 'Passaggio a', 'Opzioni', 'Ambiente', 'Sistema', and 'Help'. Below the menu, there are several data fields for order details:

- Ordine standard: [Empty]
- Valore netto: 0,00 EUR
- Committente: 300006 Pirelli Accessori / I - Milano
- Destin. merci: 300006 Pirelli Accessori / I - Milano
- N. ord. acq.: [Empty]
- Data ORDACQ: [Empty]

Navigation tabs include 'Vendita', 'Riepilogo posizioni', 'Dettaglio posizione', 'Autore ord. d'acq.', 'Approvvigionamento', 'Spedizione', and 'Causa del rifiuto'. The 'Riepilogo posizioni' tab is active, showing order conditions:

- Data pref.cons.: T 29.11.2005
- Div. consegna: [Empty]
- Consegna compl.
- Peso totale: 10.000 G
- Blocco cons.: [Empty]
- Volume: 0,000
- Blocco fattura: [Empty]
- Data prezzo: 29.11.2005
- Carta pagamento: [Empty]
- Fine validità: [Empty]
- Cond. pagamento: 0002 14 giorni 2%, 30 ne... Incoterms EXW F.Fabbrica
- Motivo ordine: [Empty]
- Area vendite: HSD1 / H1 / H1 Organizzaz.comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

At the bottom, a table titled 'Pos. (tutte)' displays the order items:

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ct.p	Pro...	Pos...
10	MATFAM1		PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				



Documento di vendita Elaborare Passaggio a Opzioni Ambiente Sistema Help

SAP

### Creare Ordine standard: riepilogo

Ordini

Ordine standard Valore netto 0,00 EUR

Committente 300006 Pirelli Accessori / / - Milano

Destin. merci 300006 Pirelli Accessori / / - Milano

N. ord. acq. Data ORDACQ

Vendita Riepilogo posizioni Dettaglio posizione Autore ord. d'acq. Approvvigionamento Spedizione Causa del rifiuto

Data pref.cons. T 29.11.2005 Div. consegna

Consegna compl. Peso totale 30.000 G

Blocco cons. Volume 0,000

Blocco fattura Data prezzo 29.11.2005

Carta pagamento Fine validità

Cond. pagamento 0002 14 giorni 2%, 30 ne... Incoterms EXW F.Fabbrica

Motivo ordine

Area vendite MS01 / M1 / M1 Organizzaz comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ct.p	Pro...	PosS
10	MATFAM1	30	PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				

Nella figura successiva c'è il risultato del controllo disponibilità.



In questo nuovo esempio, è aggiunto un ulteriore fabbisogno in una nuova riga dell'ordine già usato prima. In tal caso è stato inserito un materiale diverso ma sempre della stessa famiglia: matfam2. La richiesta è di 1 pezzo per oggi, ma non c'è sufficiente stock di matfam2 per la consegna immediata, per cui bisogna pianificarne la produzione mediante i soliti slot della famiglia di appartenenza. Il primo libero è il terzo, così come mostrato nella figura precedente: la finestra più lontana e parzialmente libera è quella usata da matfam1 (10.01.2006). Ciò è evidenziato nelle due figure che seguono.

Documento di vendita Elaborare Passaggio a Opzioni Ambiente Sistema Help

Post-it Notes

SAP

### Creare Ordine standard: riepilogo

Ordini

Ordine standard Valore netto 0,00 EUR

Committente 300006 Pirelli Accessori / I - Milano

Destin. merci 300006 Pirelli Accessori / I - Milano

N. ord. acq. Data ORDACQ

Vendita Riepilogo posizioni Dettaglio posizione Autore ord. d'acq. Approvvigionamento Spedizione Causa del rifiuto

Data pref.cons. T 29.11.2005 Div. consegna

Consegna compl. Peso totale 31.000 G

Blocco cons. Volume 0,000

Blocco fattura Data prezzo 29.11.2005

Carta pagamento Fine validità

Cond. pagamento 0002 14 giorni 2%, 30 ne... Incoterms EXW F.Fabbrica

Motivo ordine

Area vendite MS01 / M1 / M1 Organizzaz comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ct.p	Pro...	Pos
10	NATFAM1	30	PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
20	NATFAM2	1	PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				



Partendo dall'esempio precedente, la quantità di matfam2 è aumentata da 1 a 30.

Il fabbisogno è soddisfatto con il terzo e quarto (30.01.2006) slot di famiglia-a: il primo slot è parzialmente consumato da matfam1 e rimane la capacità equivalente di 20 pz (in termini di matfam2), per cui si consumano questi 20 e si passa (per i 10 rimanenti) al quarto slot.

The screenshot shows the SAP 'Creare Ordine standard: riepilogo' (Create Standard Order: Summary) screen. The interface includes a menu bar at the top with options like 'Documento di vendita', 'Elaborare', 'Passaggio a', 'Opzioni', 'Ambiente', 'Sistema', and 'Help'. Below the menu, there are several input fields for order details:

- Ordine standard: [Empty]
- Valore netto: 0,00 EUR
- Committente: 300006 Pirelli Accessori / I - Milano
- Destin. merci: 300006 Pirelli Accessori / I - Milano
- N. ord. acq.: [Empty]
- Data ORDACQ: [Empty]

Navigation tabs include 'Vendita', 'Riepilogo posizioni', 'Dettaglio posizione', 'Autore ord. d'acq.', 'Approvvigionamento', 'Spedizione', and 'Causa del rifiuto'. The 'Riepilogo posizioni' tab is active, showing order conditions:

- Data pref.cons.: T 29.11.2005
- Div. consegna: [Empty]
- Consegna compl.
- Peso totale: 60.000 G
- Blocco cons.: [Empty]
- Volume: 0,000
- Blocco fattura: [Empty]
- Data prezzo: 29.11.2005
- Carta pagamento: [Empty]
- Fine validità: [Empty]
- Cond. pagamento: 0002 14 giorni 2%, 30 ne... Incoterms: EXW F.Fabbrica
- Motivo ordine: [Empty]
- Area vendite: MS01 / M1 / M1 Organizzaz.comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

At the bottom, a table titled 'Pos. (tutte)' displays the order positions:

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ct.p	Pro...	Pos
1@	MATFAM1	30	PZ	✓	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
2@	MATFAM2	30	PZ	✓	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
						29.11.2005				
						29.11.2005				
						29.11.2005				

Nella figura successiva è mostrato il risultato del controllo disponibilità.



Ora nello stesso ordine è inserita una posizione per il materiale matfam4 della famiglia “famiglia-b”: 40 pezzi per oggi.

The screenshot shows the SAP 'Creare Ordine standard: riepilogo' (Create Standard Order: Summary) window. The interface includes a menu bar at the top with options like 'Documento di vendita', 'Elaborare', 'Passaggio a', 'Opzioni', 'Ambiente', 'Sistema', and 'Help'. Below the menu, there are several input fields for order details:

- Ordine standard: [Empty]
- Valore netto: 0,00 EUR
- Committente: 300006 Pirelli Accessori / / - Milano
- Destin. merci: 300006 Pirelli Accessori / / - Milano
- N. ord. acq.: [Empty]
- Data ORDACQ: [Empty]

Below these fields are tabs for 'Vendita', 'Riepilogo posizioni', 'Dettaglio posizione', 'Autore ord. d'acq.', 'Approvvigionamento', 'Spedizione', and 'Causa del rifiuto'. The 'Riepilogo posizioni' tab is active, showing a summary of order data:

- Data pref.cons.: T 29.11.2005
- Div. consegna: [Empty]
- Consegna compl.:
- Peso totale: 90.000 G
- Volume: 0,000
- Blocco cons.: [Empty]
- Data prezzo: 29.11.2005
- Blocco fattura: [Empty]
- Fine validità: [Empty]
- Carta pagamento: [Empty]
- Cond. pagamento: 0002 14 giorni 2%, 30 ne... Incoterms EXW F.Fabbrica
- Motivo ordine: [Empty]
- Area vendite: HSD1 / M1 / M1 Organizzaz.comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

At the bottom, there is a table titled 'Pos. (tutte)' (Positions (all)) with the following columns: Pos., Materiale, Quantità ordine, UM, S, Definizione, 1a data, Cd. materiale cliente, Ct.p, Pro..., and Pos. The table contains three rows of data:

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ct.p	Pro...	Pos.
10	MATFAM1		30 PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
20	MATFAM2		30 PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		
30	MATFAM4		30 PZ	<input checked="" type="checkbox"/>	Materiale pianiificazione famiglia	29.11.2005		TAN		

E' molto importante notare che in questo caso i materiali possono consumare il 50% della capacità disponibile della famiglia (vedi tabella /prcf/codfp della pagina 1).

Videata di controllo Passaggio a Sistema Help

SAP

### Ordine standard: controllo disponibilità

Consegna completa Proposta di consegna Continuare Quantità ATP Volume controllo Altre divisioni

Posizione 30 Schedulaz. 1  
 Materiale MATFAM4 Materiale pianificazione famiglia  
 Divisione PHM1  
 Dt. pref. cons. 29.11.2005 Quantità in sospeso 30 PZ  
 Fn.tmp.riappr. 20.12.2005  
 Data definitiva N.max cons.parziali 9

Cons. unica alla data richiesta : non ammessa  
 Fri/Conf.Data 29.11.2005 / 29.11.2005 Quantità confermata 0

Consegna completa  
 Fri/Conf.Data 08.02.2006 → 01.02.2006 ✓

Proposta cons.

Fri/Conf.Data		Qtà confermata	
06.12.2005 / 29.11.2005		5	✓
18.01.2006 / 11.01.2006		15	
08.02.2006 / 01.02.2006		10	

MAX (2) (500) selecta\_nt INS

Come si può notare:

1. 5 pezzi sono presi dallo stock ( matfam4 ha solo 5 pezzi a stock)
2. i primi due slot sono saltati: si passa direttamente alla terza. Ciò avviene per due ragioni:
  - a. il primo slot è saltato perché la data finale del lead time è superiore alla data iniziale dello slot (non si fa più in tempo a produrlo). Ciò significa che tale slot ormai è divenuto attuale, cioè non fa più parte della pianificazione futura, ma già dispone di suoi ordini di produzione.
  - b. Il secondo slot è stato saltato perché 5 pezzi (dei 10 totali) sono già impegnati da matfam4 (ordine precedente) ed avendo il materiale come limite di massimo di consumo il 50% della capacità massima (50% di 10 = 5), non può più attingere da quello slot visto che l'ha già consumato.
3. il terzo slot (11.01.2005), ha una capacità massima di 30 pezzi e ne consuma 15
4. il quarto slot (01.02.2005) ha una capacità massima di 40 pezzi e ne consuma 10

L'ultimo esempio è relativo ad un fabbisogno con data superiore a quella della data finale del lead time. In questo caso, viene ignorato lo stock e si passa direttamente allo slot più vicino e libero. Ciò viene mostrato nelle due figure successive.

The screenshot shows the SAP 'Creare Ordine standard: riepilogo' window. The top menu bar includes 'Documento di vendita', 'Elaborare', 'Passaggio a', 'Opzioni', 'Ambiente', 'Sistema', and 'Help'. The SAP logo is visible in the top right corner.

Key fields in the order summary include:

- Ordine standard: [Empty]
- Valore netto: 0,00 EUR
- Committente: 300806 Pirelli Accessori / / - Milano
- Destin. merci: 300806 Pirelli Accessori / / - Milano
- N. ord. acq.: [Empty]
- Data ORDACQ: [Empty]

Navigation tabs include: Vendita, Riepilogo posizioni, Dettaglio posizione, Autore ord. d'acq., Approvvigionamento, Spedizione, Causa del rifiuto.

Order details section:

- Data pref.cons.: T 29.11.2005
- Div. consegna: [Empty]
- Consegna compl.:
- Peso totale: 0,000
- Blocco cons.: [Empty]
- Volume: 0,000
- Blocco fattura: [Empty]
- Data prezzo: 29.11.2005
- Carta pagamento: [Empty]
- Fine validità: [Empty]
- Cond. pagamento: 0002 14 giorni 2%, 30 ne.. Incoterms: EXW F.Fabbrica
- Motivo ordine: [Empty]
- Area vendite: HSD1 / M1 / M1 Organizzaz.comm.0001, Canale distr.01, Sett. merceol.01

Table 'Pos. (tutte)':

Pos.	Materiale	Quantità ordine	UM	S	Definizione	1a data	Cd. materiale cliente	Ctp	Pro..	Pos.
	MATFAM1	30		<input type="checkbox"/>		15.01.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				
				<input type="checkbox"/>		29.11.2005				

La data del fabbisogno è il 15.01.2005 e la data dello slot successivo è 21.01.2006 (vedi tabella di pag. 1).

Seguono i risultati dell'allocazione.

Ordine standard: controllo disponibilità

Consegna completa Proposta di consegna Continuare Quantità ATP Volume controllo Altre divisioni

Posizione 10 Schedulaz. 1  
Materiale MATFAM1 Materiale pianificazione famiglia  
Divisione PNM1  
Dt. pref. cons. 15.01.2006 Quantità in sospeso 30 PZ  
Fn.tmp.riappr. 20.12.2005  
 Data definitiva N.max cons.parziali 9

Cons. unica alla data richiesta: non ammessa  
Fri/Conf.Data 15.01.2006 / 05.01.2006 Quantità confermata 0

Consegna completa  
Fri/Conf.Data 30.01.2006 / 21.01.2006

Proposta cons.  
Fri/Conf.Data 30.01.2006 / 21.01.2006 Qtà confermata 30

Per tutti i casi precedenti, nel caso in cui l'ordine di vendita fosse stato a commessa (make to order), l'unica differenza con il caso mostrato sopra sarebbe consistito nell'ignorare lo stock (senza verificare il lead time) e saltare direttamente agli slot di pianificazione liberi.

In conclusione, dopo la creazione dei vari ordini di vendita, i loro fabbisogni sono trasferiti con data uguale a quella della fine dello slot prescelto, per cui tutti gli ordini pianificati della stessa famiglia (ordini creati con materiali diversi) avranno la stessa data cardine di inizio. Questo è importante perché la seconda fase del modello (qui non esposta) è proprio la determinazione della sequenza ottimale degli ordini pianificati, cioè la modifica delle proprio date cardine di inizio produzione.

Ciò è fatto mediante un tool What-If che consente di simulare diverse sequenze e di calcolare per ciascuno scenario alcuni indicatori (l'utente se ne può creare dei propri a piacimento: basta creare nuove function in ABAP). Questi indicatori non sono altro che i criteri per confrontare fra loro i vari scenari (setup minimo, priorità tra centri di lavoro equivalenti, priorità dei materiali, ecc.). Una volta individuata la sequenza si può passare alla conversione in ordini di produzione.