

Modello Di Schedulazione Con Capacità Finita

Descrizione Modello

E' un tool che:

- Integra la funzione delle vendite con quella logistico-produttiva
- Supporta l'ottimizzazione dei processi produttivi
- Supporta l'efficienza del servizio reso al cliente

Utilità del Modello

Il modello consente:

- Una programmazione basata sulla verifica della capacità di ciascun singolo centro di lavoro. Ciò consente di collocare le fasi in intervalli *realmente* disponibili e di ottenere una buona schedulazione
- Simulare, mediante un tool “What-If”, eventuali cambiamenti dello scenario (date, priorità, ecc.) per individuare la sequenza ottima delle fasi

Potenziali Clienti

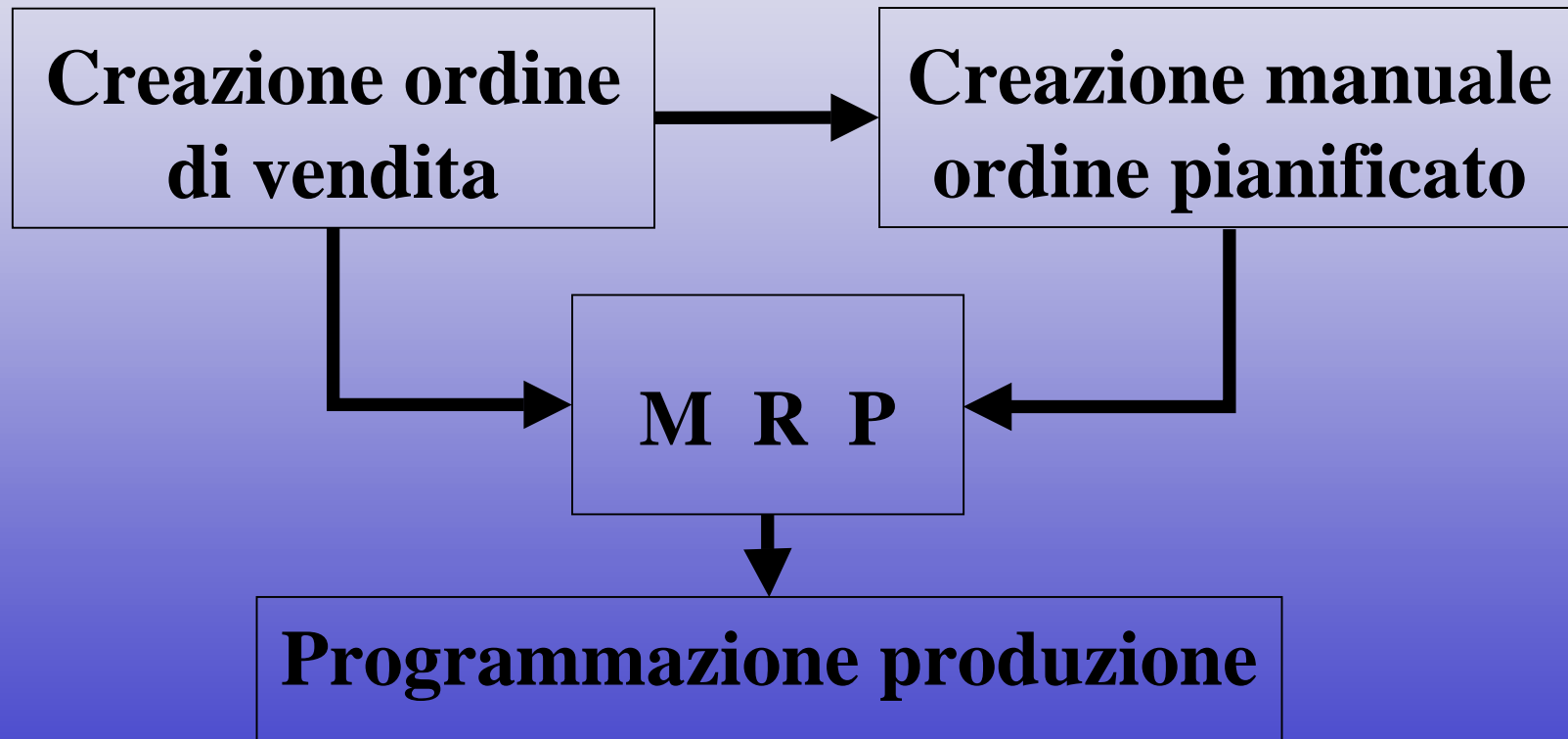
Il tool è rivolto a imprese che:

- Hanno cicli con molteplici fasi produttive eseguite su centri di lavoro diversi
- Hanno necessità di ottimizzare i tempi di produzione sui singoli centri di lavoro
- Hanno necessità di gestire eventuali colli di bottiglia
- Hanno il vincolo del rispetto delle date di consegna
- Hanno problemi di setup tra materiali

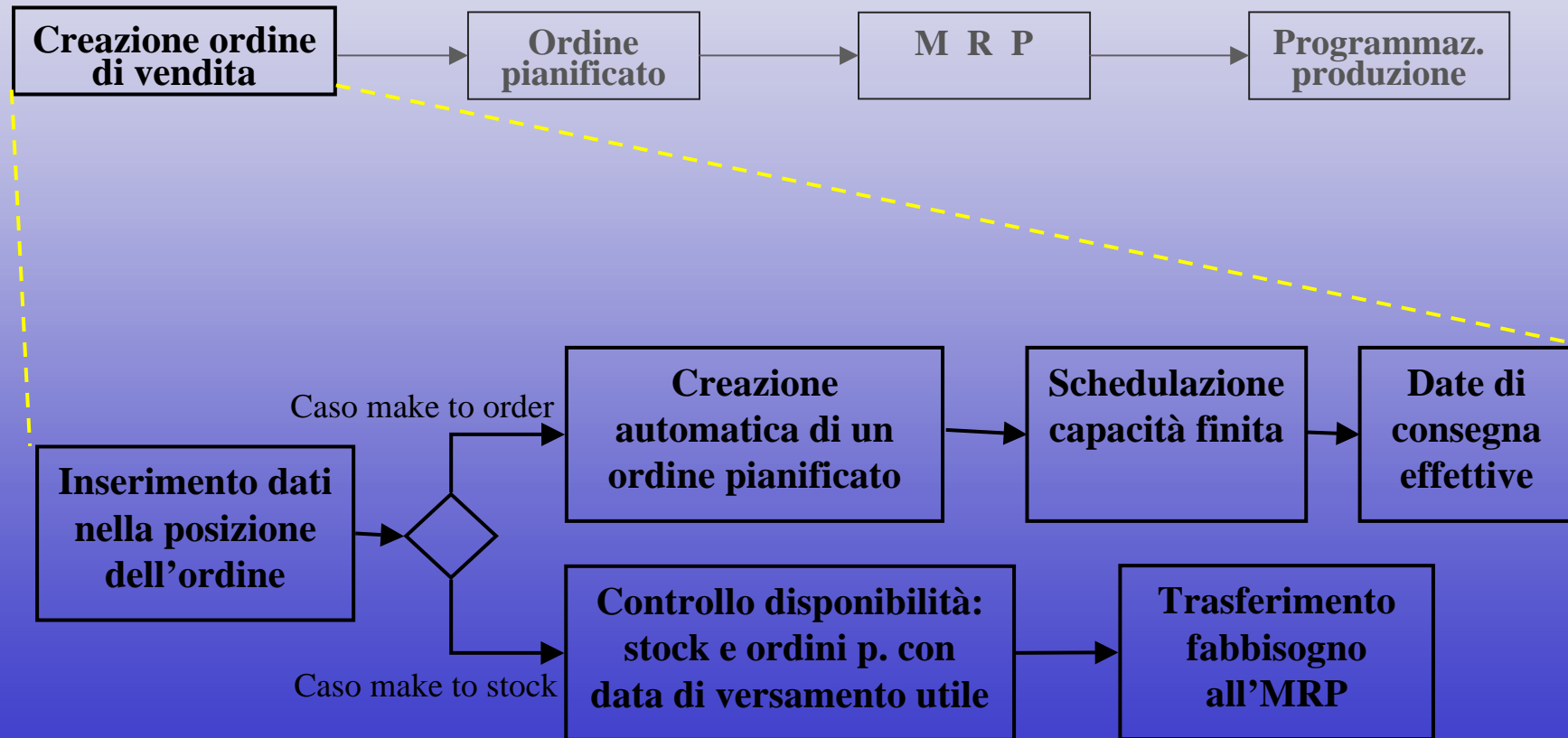
Attività Di Programmazione

- Creazione e assegnazione del criterio di schedulazione al singolo materiale. Ad esempio, alcuni criteri sono:
 - **date di “inizio” fisse**: la data di consegna ottenuta con capacità finita si deve avvicinare il più possibile alla data richiesta nell'ordine
 - **Continuità tra le fasi**: non bisogna avere salti tra queste ultime, per cui il loro inserimento avviene nel maggiore intervallo utile (l'ultimo) con un probabile “allontanamento” della data di consegna da quella richiesta
 - **tappabuchi**, cioè si privilegia un efficiente carico macchine alla continuità
- Simulazione della propria programmazione mediante un tool WHAT-IF che consente di confrontare diversi scenari possibili variando alcuni parametri: priorità degli ordini, criteri di schedulazione, controllo disponibilità componenti
- Creazione del piano ottimale di produzione

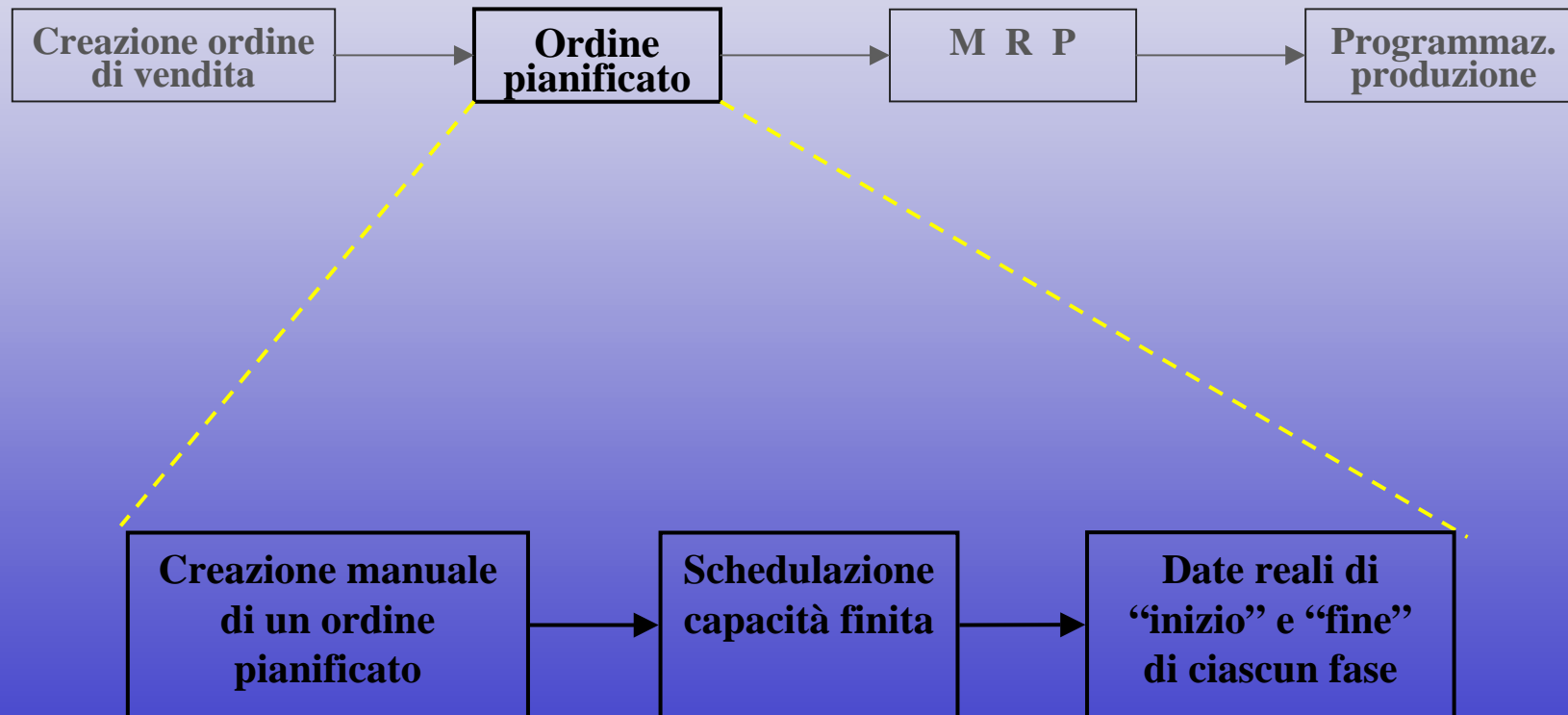
Flusso logico



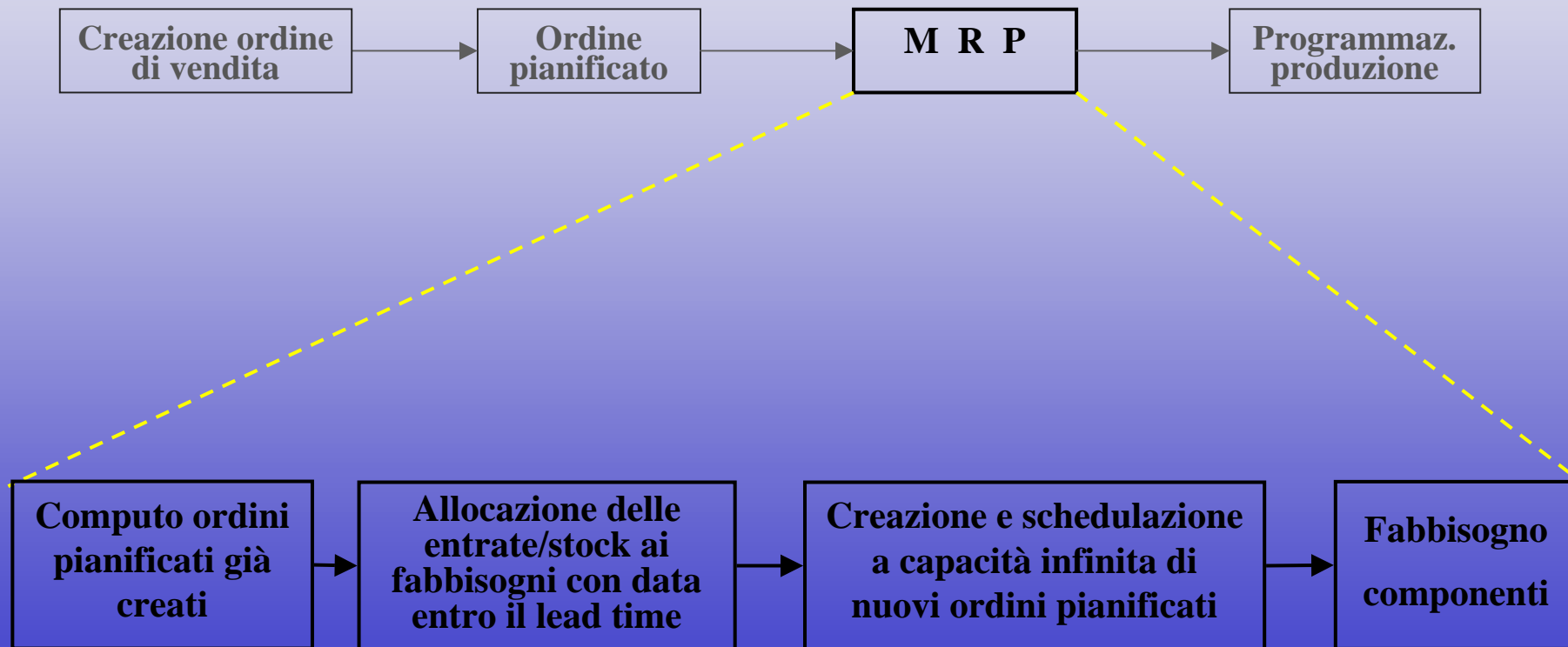
Flusso logico (ordine di vendita)



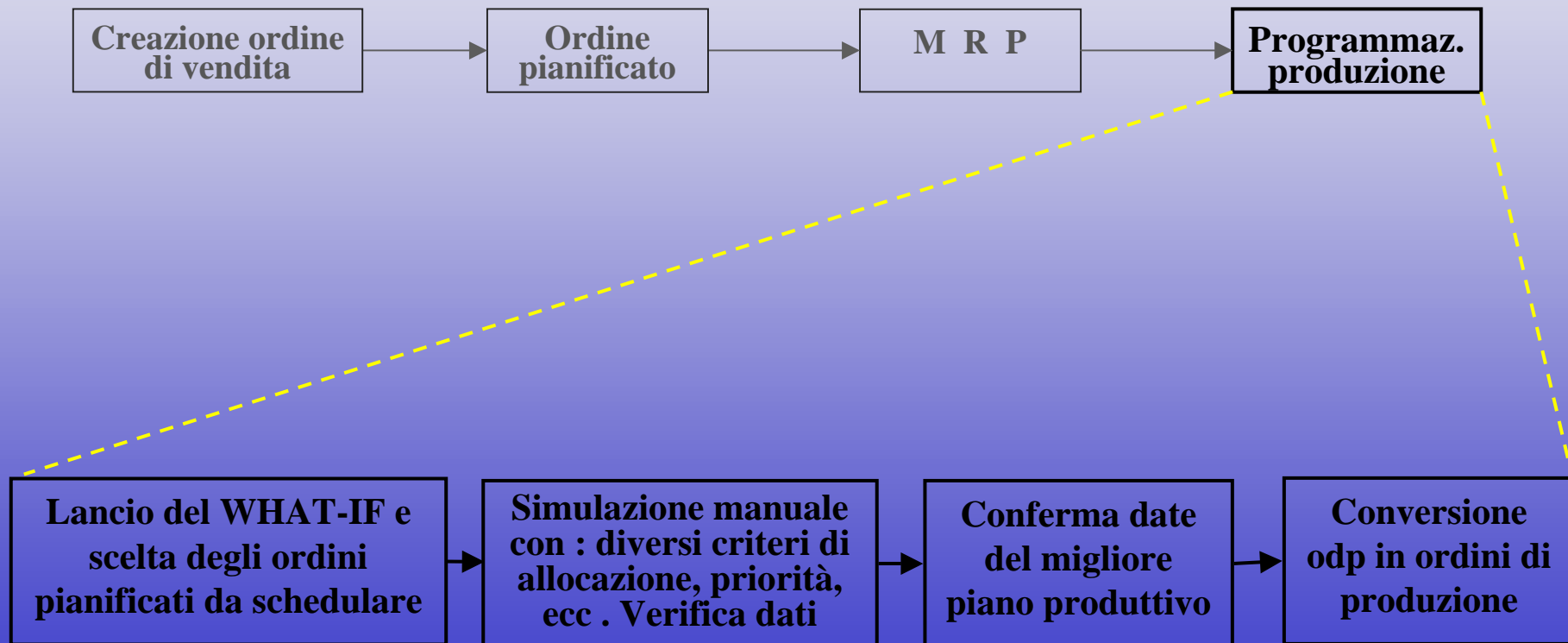
Flusso logico (ordine pianificato)



Flusso logico (MRP)



Flusso logico (Programmazione)



Vantaggi del controllo capacità

- Migliore servizio al cliente, dovuto alla fasatura tra date di consegna, impegno della capacità produttiva e disponibilità delle MP
- Ottimizzazione della produzione in base a criteri scelti dall'utente (ad es.: carichi macchine, setup, ritardi consegne, makespan, priorità ordini...)
- Migliore gestione degli approvvigionamenti
- Migliore integrazione tra vendite e produzione