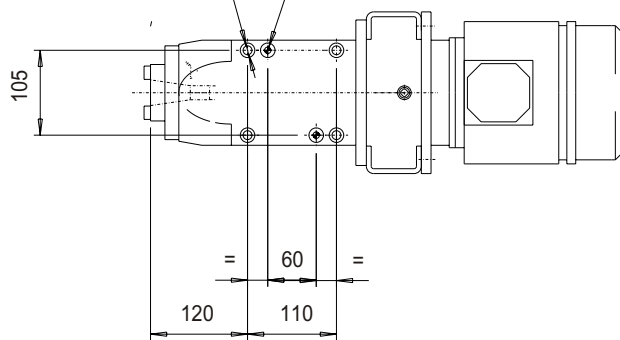


$\varnothing 11\text{ # }4$  THROUGH HOLES  
 $\varnothing 11\text{ n}^{\circ} 4$  FORI PASSANTI

$\varnothing 8\text{ H7 # }2$  THROUGH HOLES FOR PINS  
 $\varnothing 8\text{ H7 n}^{\circ} 2$  FORI PASSANTI PER SPINE



Capacità di foratura su materiale R80  
 Max. drilling capacity on R80 material

60 cm<sup>3</sup>/min.

Mandrino attacco utensile DIN 2079  
 Toolholder type DIN 2079

ISO 30

Precisione di concentricità  
 Concentricity accuracy



0,01 mm

Giri mandrino max.  
 Max. toolholder speed



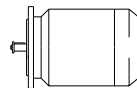
3500 n/min - rpm (a richiesta fino a 6000 n/min.)  
(on request till 6000 rpm)

Trasmissione mandrino  
 Toolholder drive



con cinghie e puleghe rapporto max.  $i = 2.5$   
by belts and pulleys max. gear ratio  $i = 2.5$

Motore elettrico  
 Electric motor



3 Kw 4p

Tensione di alimentazione  
 working voltage

230/400V - 50 Hz

Peso (motore elettrico escluso)  
 weight (without electric motor)

40 Kg

Colore  
 Spindle color

Corpo Brunito - Carter BLU RAL 5002  
Body black - Motor housing BLUE RAL 5002

Codice rif. CAD dis.  
 Drawing reference

9112270

MANDRINO DI LAVORO ISO 30 - SPINDLE ISO 30