

INIETTORI PER CERA



Il metodo della microfusione a cera persa è largamente impiegato nel settore orafa dove è importante realizzare modelli in cera con superfici perfettamente omogenee, prive di porosità e bolle d'aria. Per rispondere a queste esigenze, i nostri iniettori sono stati progettati con la consulenza di esperti orafi, cercando di risolvere gli inconvenienti comuni alla microfusione a cera, come la stabilità e l'uniformità della temperatura nella massa della cera fusa, la regolazione della sua pressione, la precisione degli ugelli di diffusione. I nostri iniettori sono dotati di serbatoi in leghe leggere di alluminio molto affidabili e resistenti, dove il riscaldamento è affidato a una resistenza a fascia che li avvolge in tutta la loro superficie periferica. In questo modo si garantisce una temperatura uniforme su tutto il volume interno, ottenendo una fusione perfettamente omogenea. Particolare attenzione è stata dedicata allo studio di una speciale valvola con riserva di carica che permette getti di cera senza discontinuità e bolle d'aria. La tenuta della pressione è assicurata da un esclusivo sistema di chiusura ermetica del coperchio, particolarmente comodo per le operazioni di riempimento e pulizia periodica. In più i nostri iniettori sono disponibili in due modelli con serbatoi da 2500 e 1500 cc e sono gli unici a essere equipaggiati con due ugelli di foggia diversa, intercambiabili secondo le diverse esigenze poste dalle matrici in gomma.

2M1500		Lunghezza	Prof.	Altezza
Dimensioni esterne	mm	160	160	520
Tensione di alimentazione	V	220	50/60 Hz	
Potenza di riscaldamento	W	160		
Capacità serbatoio	cc	1500		
2M2500		Lunghezza	Prof.	Altezza
Dimensioni esterne	mm	194	194	520
Tensione di alimentazione	V	220	50/60 Hz	
Potenza di riscaldamento	W	320		
Capacità serbatoio	cc	2500		