



COMUNE DI CASOLA DI NAPOLI

PROVINCIA DI NAPOLI

OGGETTO: CAPITOLATO SERVIZIO TRASPORTO ALUNNI SCUOLE MATERNE ED ELEMENTARI ANNO 2004/2005

ART. 1

L'appalto ha per oggetto il servizio trasporto alunni delle scuole materne ed elementari. Detto servizio ha lo scopo di collegare le zone periferiche non servite da nessun servizio pubblico del Comune con gli istituti scolastici scuola elementare Capoluogo, scuola elementare fraz. Pietra, scuola materna trav. Via Roma;

ART. 2

L'appalto avrà inizio con la stipula del contratto (o del verbale di inizio anticipato) e comunque non oltre il 20 settembre 2004 e terminerà il 20 giugno 2005. Alla scadenza del termine fissato dal contratto questo estingue ipso jure senza alcuna disdetta da parte di questa Amministrazione;

ART. 3

L'appalto del servizio sarà espletato mediante il sistema dell'asta pubblica con le modalità di cui all'art. 73 lett. C del R.D. 23/05/1924 n. 827 e con la procedura del successivo art. 76 comma 2 dello stesso R.D.. Il prezzo giornaliero sul quale deve essere formulata l'offerta in ribasso comprensiva di ogni onere è di € 162,29= al giorno oltre IVA, per un valore presunto annuo del contratto di € 33.300,00=.

Le corse dovranno essere così ripartite.

Il servizio da effettuarsi per la Scuola Elementare Capoluogo e Pietra coprirà il seguente tragitto:

1) Frazione Monticelli, Via V. Veneto, Via Cupa delle Grotte, Via S. Giorgio Fraz. Pietra, Via Tuoro, Via Gesini.

Il numero degli alunni da trasportare sarà di circa 65.

Servizio da effettuarsi per la scuola Materna di Trav. Via Roma, coprirà le seguenti strade e frazioni:

2) Via Cupa delle Grotte, Via V. Veneto, Fraz. Monticelli, Via S.Giorgio, Via Tuoro, Via Gesini Fraz. Pietra.

Il numero degli alunni da trasportare saranno circa 60.

Il trasporto dovrà essere effettuato utilizzando uno scuolabus di proprietà comunale marca IVECO mod. A40.10 targa BJ019WH avente 20 posti a sedere + 1; inoltre la ditta aggiudicataria del servizio di trasporto alunni, deve essere in possesso di altri automezzi in numero sufficiente per il trasporto complessivo di circa 125 alunni, tenendo presente che la larghezza della strada di accesso alla scuola materna è di mt. 1,90

Entrambi i servizi dovranno assicurare l'ingresso degli alunni delle scuole elementari entro le ore 8.30 ed il ritorno alle abitazioni al termine delle lezioni, che per le scuole elementari sono le ore 13.00 di tutti i giorni mentre il martedì ed il giovedì l'uscita sarà alle ore 16.30. Per le scuole materne l'entrata sarà alle ore 09.00 con l'uscita alle ore 16.00.

Tale orario può subire variazioni all'inizio dell'anno scolastico.



COMUNE DI CASOLA DI NAPOLI

PROVINCIA DI NAPOLI

ART. 4

A garanzia dell'esatto adempimento di tutti gli obblighi contrattuali, la ditta aggiudicataria deve prestare una cauzione nella misura del 5% dell'importo netto d'appalto in uno dei modi previsti dalla normativa vigente.

ART. 5

L'appaltatore dovrà attenersi a tutte le norme legislative e regolamentari vigenti.

ART. 6

Ciascun automezzo utilizzato per il trasporto dovrà essere coperto da polizza assicurativa rilasciata da Compagnia assicurativa di primaria importanza a copertura dei rischi R.C. e incendi per un massimale di almeno € 2.582.284,50=. Ogni automezzo dovrà circolare con tabella indicante "Trasporto scolastico - Comune di Casola di Napoli" ed il relativo percorso.

Il numero massimo di alunni da ammettere su ogni Automezzo deve corrispondere al numero complessivo dei posti a sedere per i quali l'automezzo è stato collaudato stabilendo che la violazione di tale prescrizione dovrà essere considerata inadempienza grave dell'appaltatore del servizio al quale saranno applicate le sanzioni previste per tali infrazioni.

Per l'automezzo di proprietà del Comune tipo IVECO mod. A40.10 l'ente si fa carico del pagamento e stipula della polizza assicurativa a copertura dei rischi RC ed incendi e della tassa di possesso.

ART. 7

L'impresa si obbliga all'osservanza di tutte le disposizioni concernenti i veicoli in servizio pubblico nonché di tutte le disposizioni riguardanti la circolazione. In modo particolare l'impresa è tenuta all'osservanza di tutte le norme di sicurezza, sia per quanto riguarda lo stato di efficienza dei mezzi, sia per quanto riguarda la condotta di marcia.

ART. 8

L'impresa si impegna ad osservare gli orari e ad effettuare il numero di corse stabilite. Ove circostanze eccezionali rendessero necessarie delle interruzioni e delle variazioni del servizio dovrà darne notizia al Comune entro le 24 ore. L'impresa ripristinerà orari e percorsi non appena le cause, che hanno determinato le interruzioni o le variazioni, saranno venute meno.

Indipendentemente dall'osservanza degli altri obblighi stabiliti da norme legislative o contrattuali per essa vincolanti, l'impresa dovrà dare notizia al Comune con il mezzo più celere, di tutti gli incidenti che dovessero capitare quale sia la gravità di questi ed ancorchè non so verificchino danni.

ART. 9

Il corrispettivo giornaliero dovuto all'appaltatore sarà quello al netto offerto.

Il corrispettivo mensile sarà determinato in ragione delle giornate di effettivo servizio e verrà liquidato con provvedimento del responsabile nel mese successivo previa presentazione di fattura regolarmente vistata dai Vigili Urbani per attestare il regolare svolgimento del servizio.



COMUNE DI CASOLA DI NAPOLI

PROVINCIA DI NAPOLI

ART. 10

L'impresa risponderà direttamente dei danni alle persone ed alle cose comunque provocati nello svolgimento del servizio, restando a suo completo ed esclusivo carico qualsiasi risarcimento, senza diritto di rivalsa o di compenso da parte del Comune.

ART. 11

Tutto il personale in servizio sugli automezzi adibiti al trasporto dovrà mantenere un contegno corretto e riguardoso verso il pubblico e verso le autorità.
L'Amministrazione potrà pretendere la costituzione di coloro che non avessero siffatto contegno e fossero abitualmente trascurati nel servizio o usassero un linguaggio scorretto e riprovevole. Il servizio trasporto oggetto del presente capitolato verrà effettuato con l'ausilio dell'accompagnatore.

ART.12

L'impresa è responsabile degli obblighi assicurativi, assistenziali e previdenziali per il personale dipendente. Tutti i contributi per le assicurazioni sociali sono a carico dell'impresa, anche in deroga ad eventuali norme legislative che disponessero l'obbligo del pagamento in solido con il Comune e con esclusione di qualsiasi rivalsa nei confronti del Comune medesimo.

ART. 13

I Vigili Urbani effettueranno la vigilanza ed il controllo sul servizio. Qualsiasi mancanza agli obblighi del presente contratto sarà accertata dagli agenti municipali e comunicata all'impresa ed al Responsabile entro due giorni dal verificarsi dell'inadempienza, l'appaltatore potrà presentare le sue deduzioni.

ART. 14

L'impresa sarà responsabile verso l'Amministrazione del buon andamento del servizio svolto con l'impiego dei capitali e dei mezzi ed a completo rischio dell'impresa stessa. Per infrazioni di lieve entità, quali ritardi negli orari, variazioni nel percorso non comunicate ed altre simili infrazioni salvo che il fatto non costituisca reato, è stabilita una penalità di € 103,29= con la sola formalità della contestazione degli addebiti con ritenuta sulla fattura mensile. In caso di più gravi infrazioni quali l'arbitraria interruzione del servizio, il rifiuto di presentarsi al Comune per ricevere comunicazioni, ove non si ravvisi la grave inadempienza che risolve il contratto, il Comune applicherà la sanzione di una pena pecuniaria di € 258,22= da detrarsi direttamente sul corrispettivo mensile dopo che sentite le giustificazioni adottate dalla ditta a seguito di contestazioni, le stesse non saranno ritenute valide. Si riserva l'applicazione della più severa misura della rescissione del contratto ove né ricorressero i presupposti.



COMUNE DI CASOLA DI NAPOLI

PROVINCIA DI NAPOLI

ART. 15

Sono a carico completo dell'impresa tutte le spese relative e conseguenti alla stipula del contratto, nessuna esclusa.

Sono a totale carico della ditta aggiudicataria del servizio gli oneri relativi alla manutenzione ordinaria e straordinaria di tutti gli automezzi utilizzati (compreso quello di proprietà comunale), che si rendessero necessarie nello svolgimento del servizio.

ART. 16

Tutte le comminatorie ed i termini convenuti con il presente contratto operano in pieno diritto senza obbligo per il Comune della costituzione in mora dell'appaltatore.

ART. 17

Le controversie che dovessero sorgere tra il Comune e la Ditta appaltatrice sarà competente il Tribunale di Torre Annunziata.