



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA

UFFICIO XIII AMBITO TERRITORIALE PER LA PROVINCIA DI BENEVENTO

ISTITUTO COMPRENSIVO AMOROSI

di SCUOLA dell'INFANZIA PRIMARIA SECONDARIA I GRADO

VIA MANZONI, 8 - 82031 AMOROSI (BN) C.M. BNIC85200P SEDI FAICCHIO MELIZZANO PUGLIANELLO

tel. 0824.970280 - fax 0824.972977 e-mail bnic85200p@istruzione.it

sito web www.icsamorosi.it C.F. 92057590629 PEC: bnic85200p@pec.istruzione.it

prot.n. 773 - C/12

Amorosi, 9 aprile 2013

Alla docente Angela FELICE CIVITILLO MASELLA
Funzione strumentale Area 2 Coordinamento alunni
Ai docenti Coordinatori di Plesso
Al Sig. Sindaco del Comune di AMOROSI
All'Assessore alla Cultura del Comune di AMOROSI
dr. Claudio FERRUCCI
Agli ATTI e sito web d'Istituto

OGGETTO: Borsa di studio in memoria di Carmen ROMANO - EDIZIONE 2013

In occasione della Borsa di Studio in memoria di Carmen ROMANO, la studentessa di Amorosi scomparsa nel crollo della Casa dello Studente di L'AQUILA nel 2009, l'Amministrazione Comunale di AMOROSI, in collaborazione con il Ns. Istituto, ha organizzato una manifestazione dedicata "all'affermazione dello studio, dell'impegno e della riflessione, valori necessari a forgiare le nuove generazioni", che, come afferma il vice sindaco dr. Claudio FERRUCCI, "consapevoli delle sfide della società moderna" hanno l'obbligo della dovuta attenzione educativa. Il tema di quest'anno, rivolto agli alunni della Scuola Primaria e della Scuola Secondaria di I grado, ha visto la partecipazione numerosa in termini di adesione.

I docenti coordinatori di Plesso, coordinati dall'ins. Angela FELICE CIVITILLO MASELLA, assicureranno la partecipazione delle classi partecipanti recandosi presso il Centro OSEA di AMOROSI alle ore 10,00 dove è prevista la premiazione ufficiale della manifestazione.

All'incontro parteciperà il dott. Angelo Francesco MARCUCCI, dirigente dell'Ufficio Scolastico Provinciale di Benevento oltre, naturalmente, le Autorità civili.

Si prega di dare la massima collaborazione all'evento, viste le altissime intenzioni educative e formative.

f.to: **IL DIRIGENTE SCOLASTICO**
Giovanni GIAMMETTI