



XVIII Circolo Didattico "CEP II"
 Piazza Romita, 6- 70123 Bari
 Tel. 0805371005 - fax 0805308570
 e-mail: bace018003@istruzione.it cf. 80006360723

PROGRAMMA OPERATIVO NAZIONALE
"La scuola per lo sviluppo" n.1999 IT 05 1 PO 013
Progetti Pilota Multimisura "Chiccolino"- Annualità 2006
FONDO SOCIALE EUROPEO/FONDO EUROPEO PER LO SVILUPPO REGIONALE
MISURA 2 - AZIONE 2.1g - 2006-79
"Tanti linguaggi per...conoscere, comunicare e crescere"
ASSEGNAZIONE GARA PER LA FORNITURA
DELLE ATTREZZATURE INFORMATICHE
DITTE PARTECIPANTI

| | |
|--|---|
| DST s.r.l. <i>Artificial Vision Industrial Automation Voice Over IP/Wireless</i> Via Leopardi, 1 70010 Sammichele (Bari) tel/fax 080 468 62 26 | SIMNT s.r.l. <i>Sistemi Informatici Multimediali</i> Via Ugo La Malfa sn 70125 Bari Pbx 080 502 50 38 |
|--|---|

ASSEGNAZIONE
SCHERMO DI PROIEZIONE A MOTORE

| Ditta | Lotto Schermo di proiezione a motore | Costo unitario | Costo complessivo per 1 pezzo |
|-------------------|---|----------------|----------------------------------|
| | | Iva inclusa | |
| DST s.r.l. | Eurosell Major formato 4:3 350 x 265 white (MS1W3502650SA) | €763,68 | €763,68 |

L' affidamento dell'incarico viene così motivato: l' attrezzatura proposta è rispondente ai requisiti tecnici richiesti e soddisfa il rapporto qualità-prezzo. Inoltre, la Ditta DST s.r.l. si è resa disponibile ad includere nell' offerta, senza alcun aggravio economico, l' installazione comprendente il collegamento elettrico, per una distanza di circa venti metri, dello schermo a motore sino alla cassetta di distribuzione elettrica più vicina e l' installazione dell' interruttore di protezione.